Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Seraphin Gilberto Candello, 1756 – sala 01 – Jardim Morada do Sol – Indaiatuba – SP – CEP 13348-337
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 3935-1461

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº *578/18* **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO: *28/04/2018***

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC THERMO***
Identificação ou TAG	***HPL 07***
Setor Instalado	***LABORATÓRIO***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
BOMBA	***LPG-3400RS***	***8047034***	***THERMO***
INJETOR AUTOMÁTICO	***WPS-3000TRS***	***8060462***	***THERMO***
FORNO DE COLUNAS	***TCC-3000RS***	***8060279***	***THERMO***
DETECTOR DAD	***DAD-3000RS***	***8058201***	***THERMO***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***VALER LABORATÓRIOS COMÉRCIO E SERVIÇOS ANALÍTICOS LTDA***
Endereço da Contratante	***RUA ALBERTO MAGNUSSON, 157 – COMERCIAL VITÓRIA MARTINI – INDAIATUBA – SP*** ***CEP.: 13347-633***
Contato do Departamento	***VINICIUS SANTOS***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***DANILO DE SOUZA MELO***
Função	***ENGENHEIRO DE MANUTENÇÃO***
Empresa	***JASCO DO BRASIL***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**		
• O teste de exatidão de fluxo dos gases deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado. • Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante. • Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.			
Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0% Valor utilizado: ***≤ 3,0%***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20° C Valor utilizado: ***20° C***	2° Temperatura Valor recomendado: 40° C Valor utilizado: ***40° C***	3° Temperatura Valor recomendado: 60° C Valor utilizado: ***60° C***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0°C Valor utilizado: ***≤ 2,0°C***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205nm	2° Comprimento de onda: 245nm	3° Comprimento de onda: 273nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205nm	2° Comprimento de onda: 245nm	3° Comprimento de onda: 273nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5% Valor utilizado: ***≤ 0,5%***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0µL	5µL	10µL	15µL	20µL
	Valores utilizados:	***5µL***	***10µL***	***15µL***	***20µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☐	Ternário ☐	Quaternário ☒
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par: ***C / D***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5% Valor utilizado: ***≤ 1,5%***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10° C Valor utilizado: ***5° C***	2° Temperatura Valor recomendado: 15° C Valor utilizado: ***15° C***	3° Temperatura Valor recomendado: 20° C Valor utilizado: ***25° C***
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0°C Valor utilizado: ***≤ 2,0°C***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***		

Item 10	PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278nm Valor utilizado: ***278nm***	2° Comprimento de onda recomendado: 361nm Valor utilizado: ***361nm***	3° Comprimento de onda recomendado: 451nm Valor utilizado: ***451nm***
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 11	PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278nm Valor utilizado: ***278nm***	2° Comprimento de onda recomendado: 361nm Valor utilizado: ***361nm***	3° Comprimento de onda recomendado: 451nm Valor utilizado: ***451nm***
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: ***≤ 5,0 nm***

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: ***≤ 5,0 nm***

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

5. ASSINATURAS

As assinaturas abaixo indicam a aprovação dos testes, parâmetros, critérios de aceitação e execução deste protocolo de qualificação.

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento: _____

Função: _____

Assinatura: _____

Data: _____/_____/_____

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento: _____

Função: _____

Assinatura: _____

Data: _____/_____/_____

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento: _____

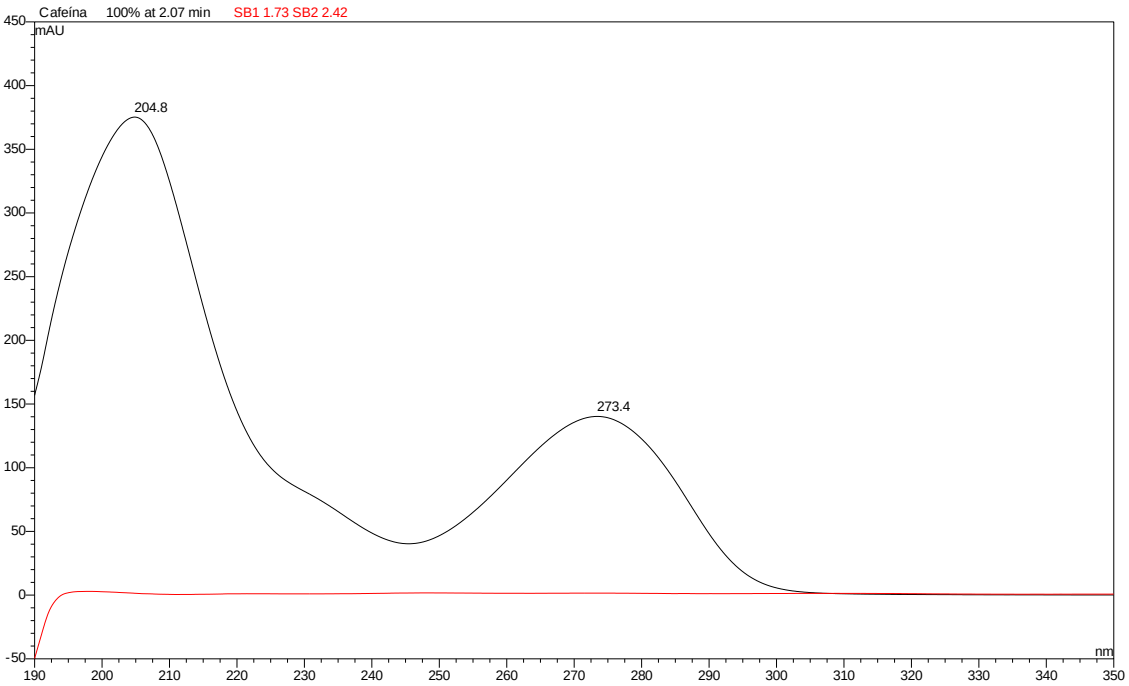
Função: _____

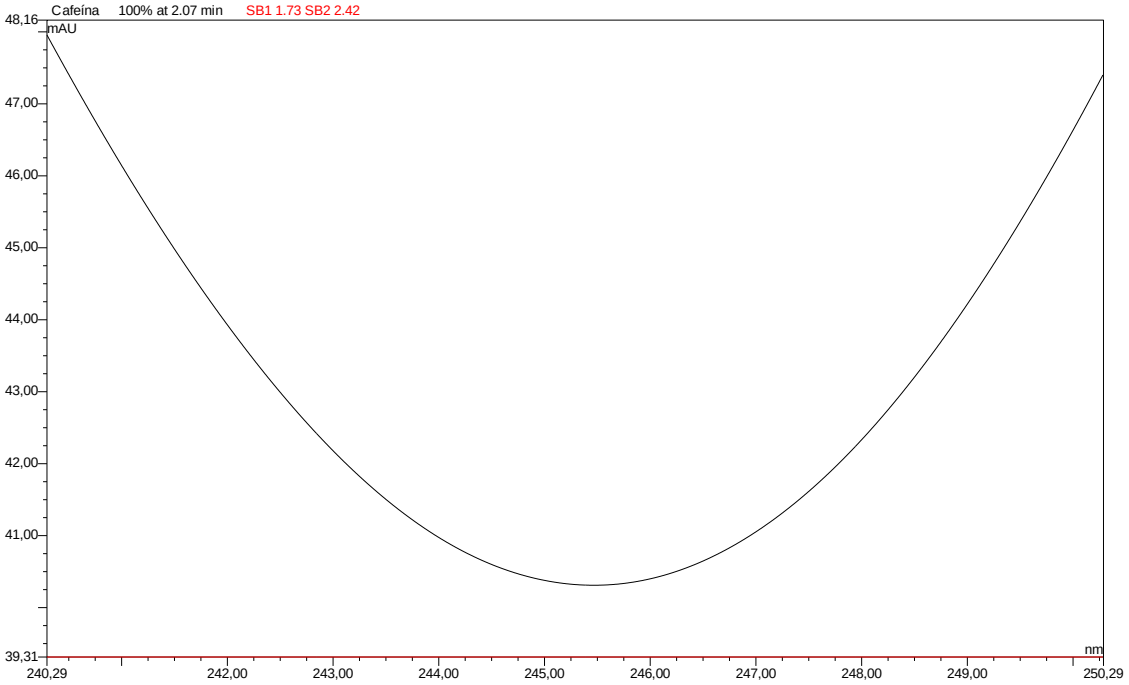
Assinatura: _____

Data: _____/_____/_____

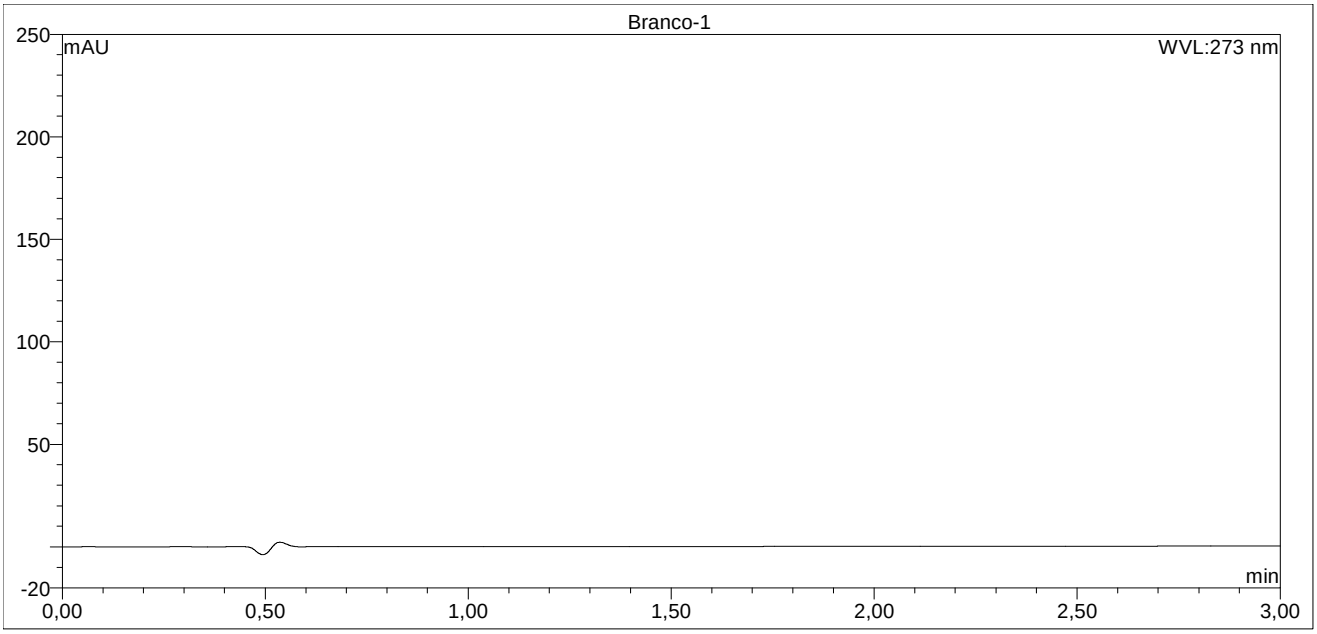
Qualificação Detector DAD-3000RS, N/S: 8058201

Data: 28/04/2018



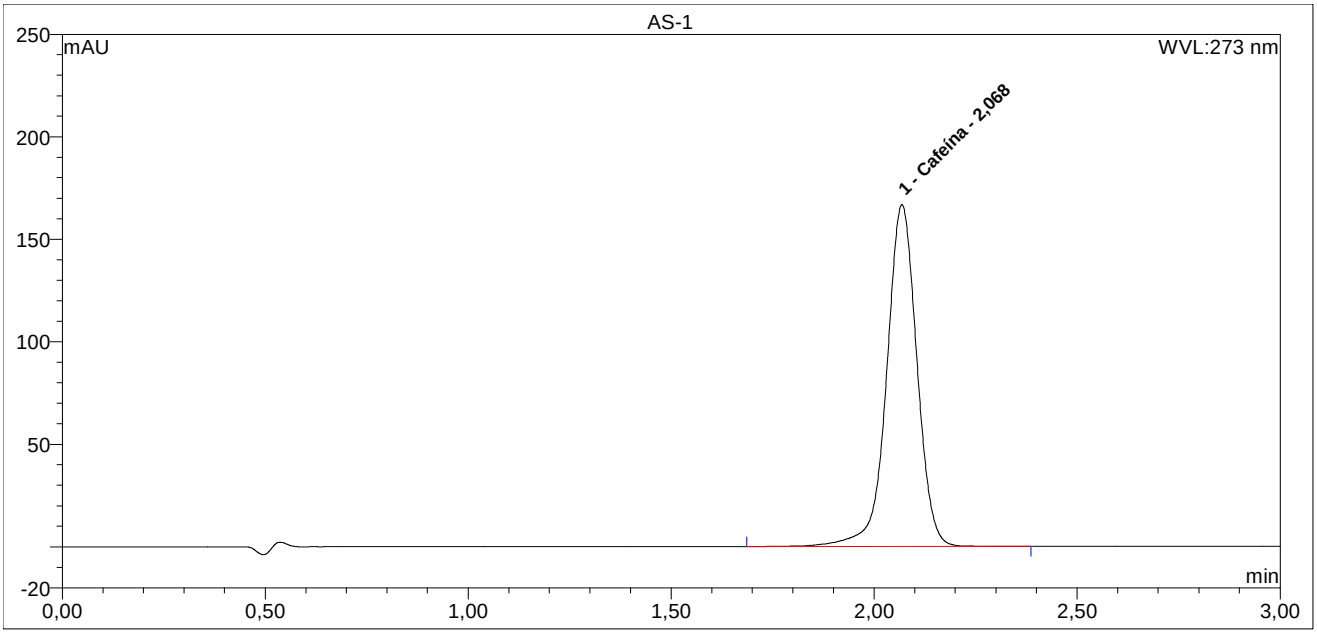


Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



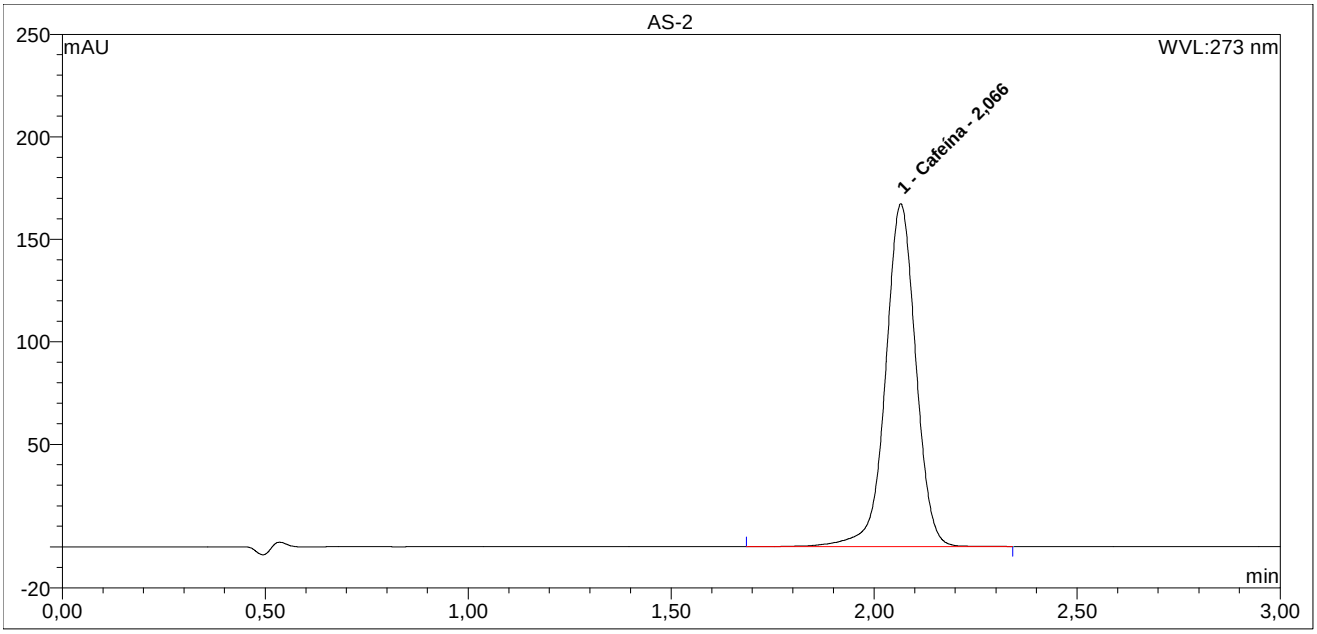
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



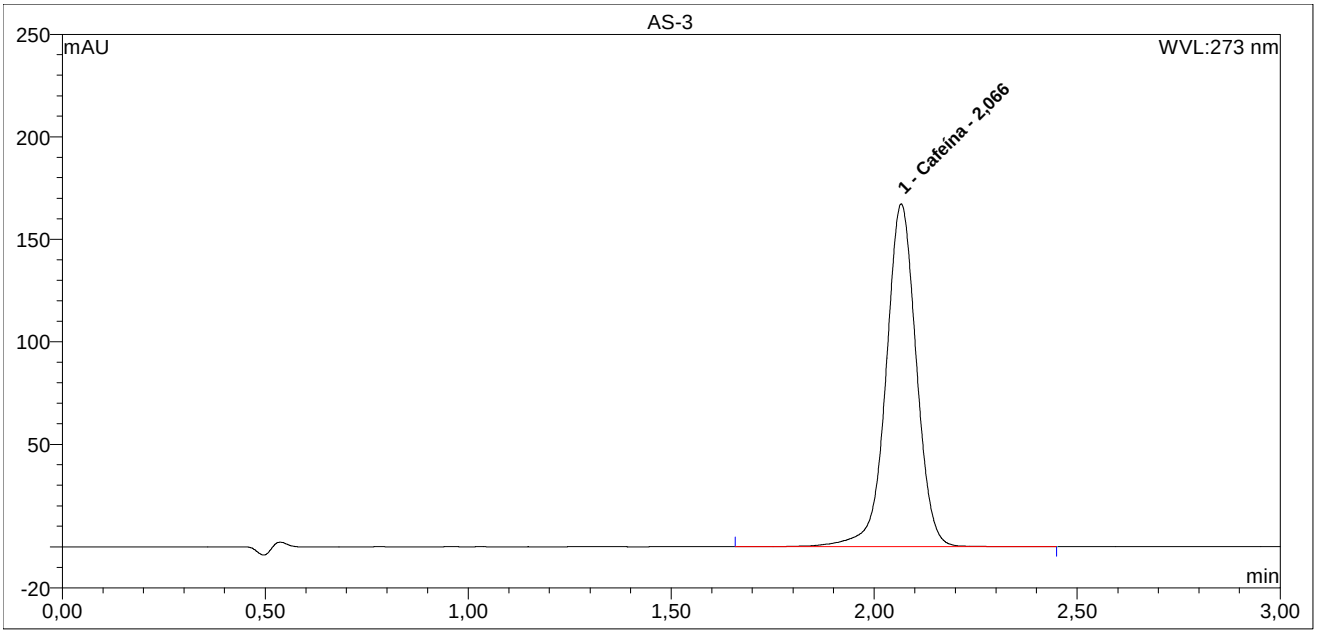
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	2,07	14,4640	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



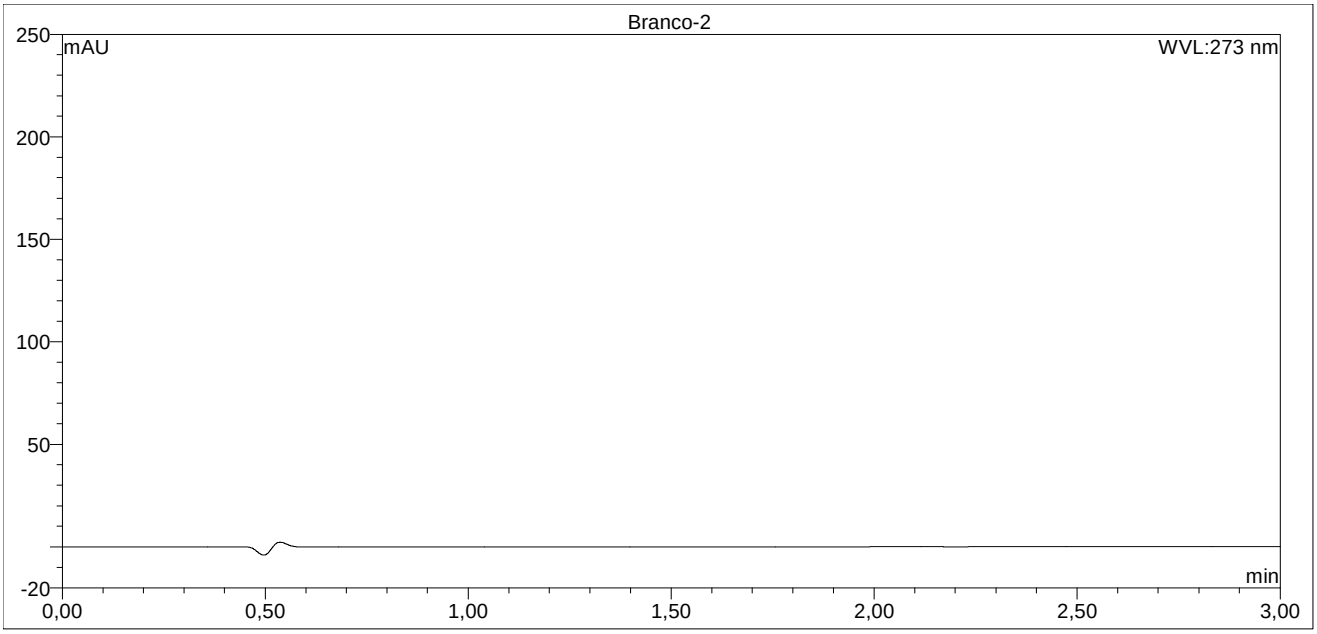
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	2,07	14,4671	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



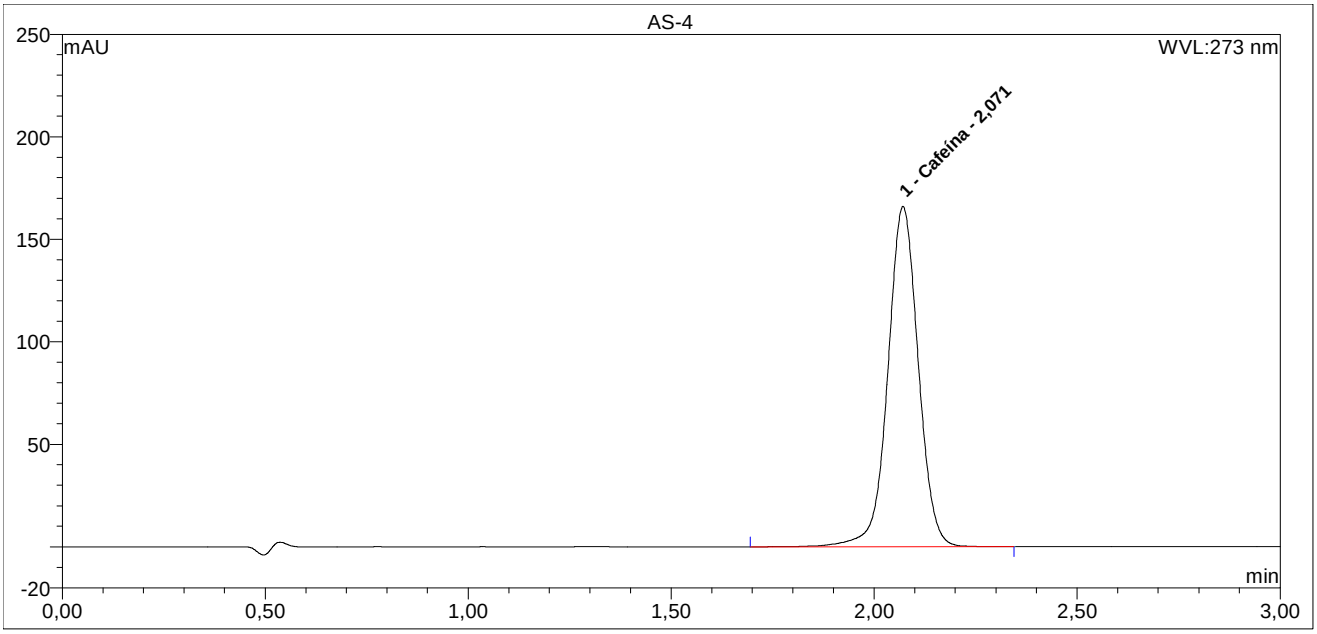
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	2,07	14,4722	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



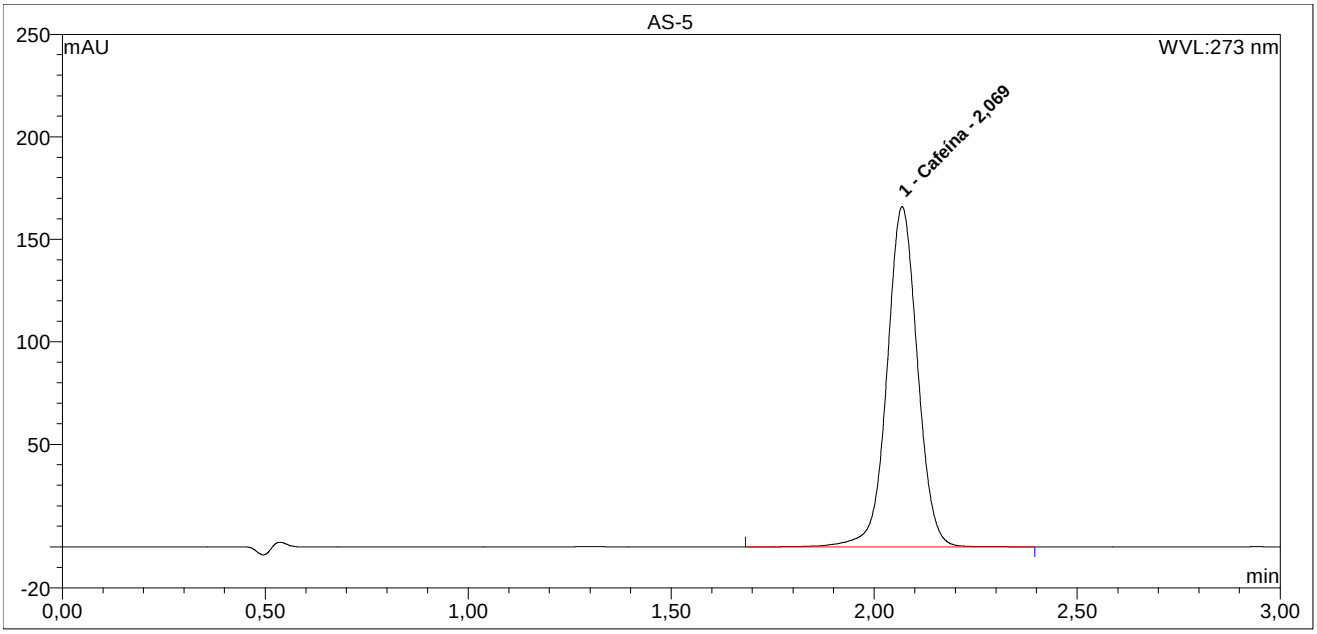
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



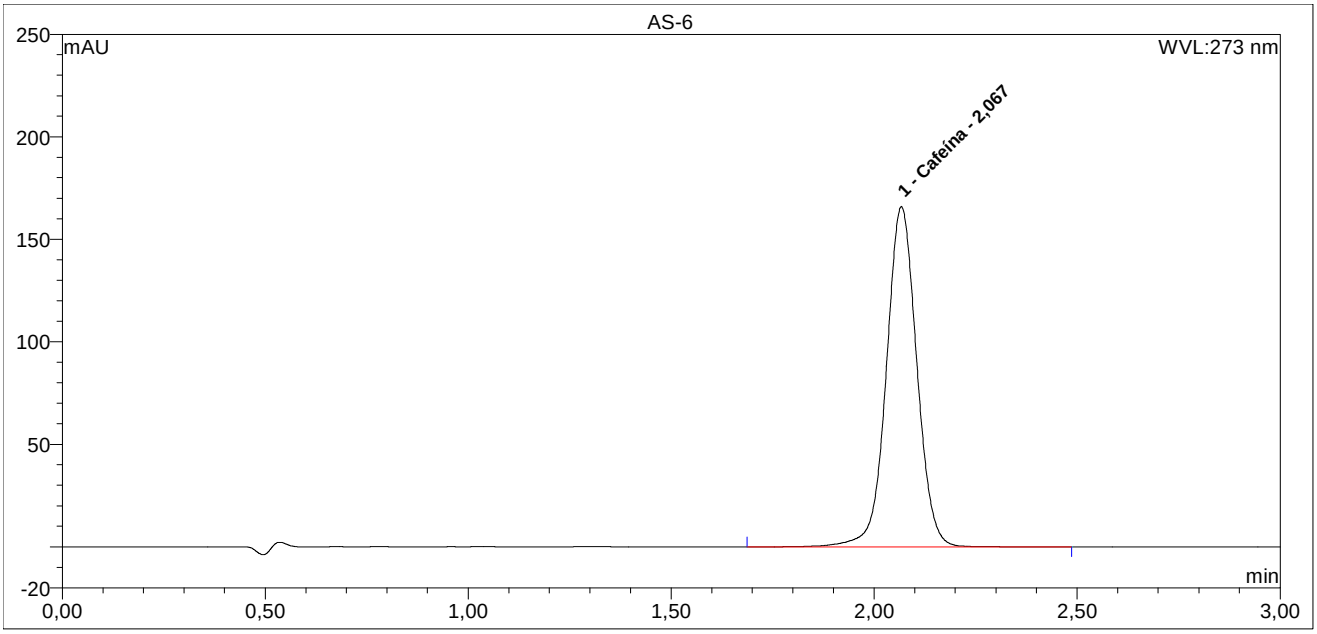
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	2,07	14,4454	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



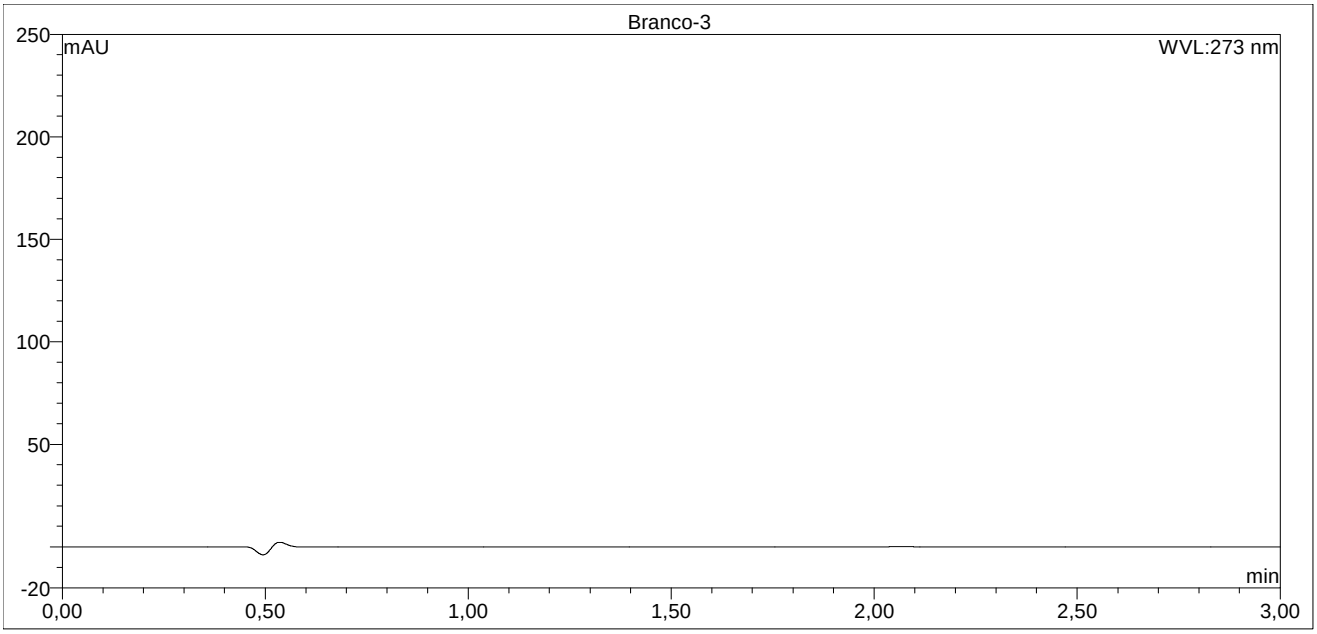
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	2,07	14,4583	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



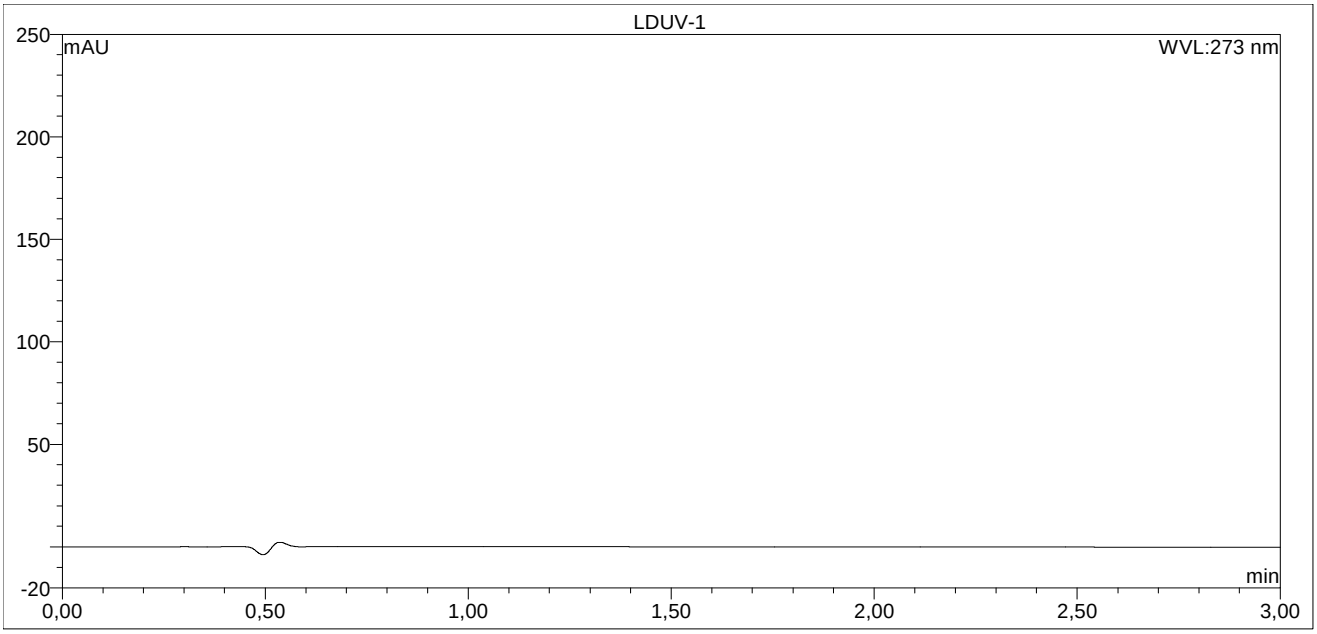
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	2,07	14,4559	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



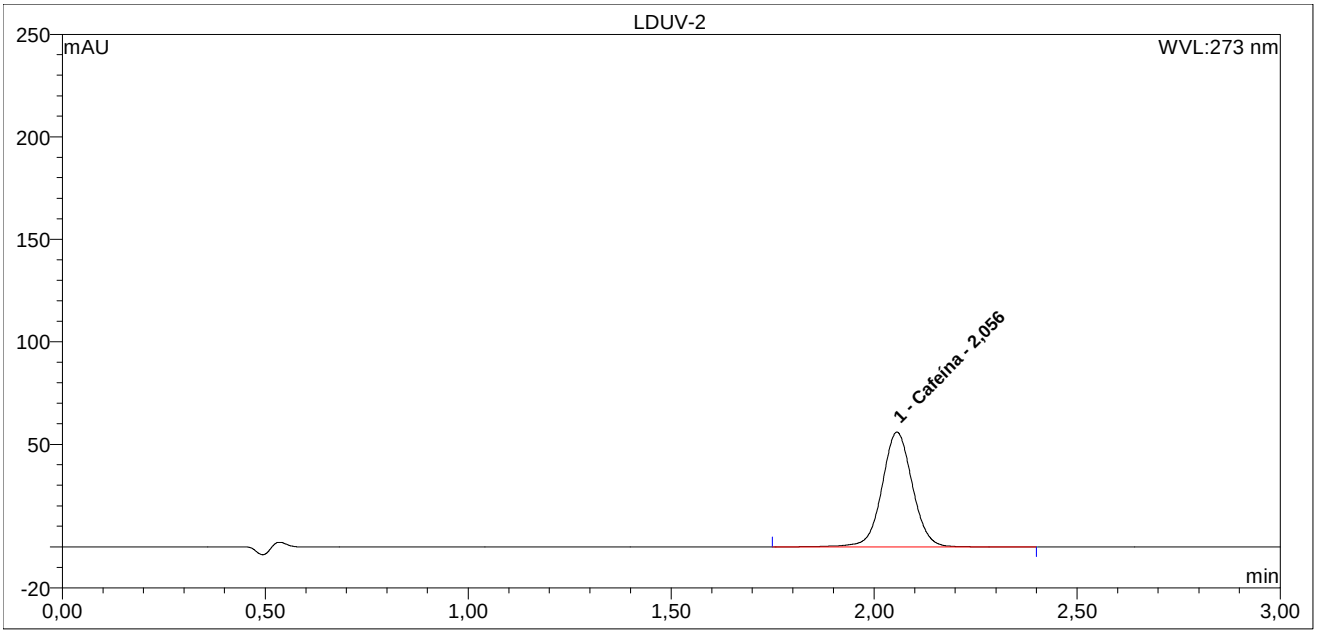
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



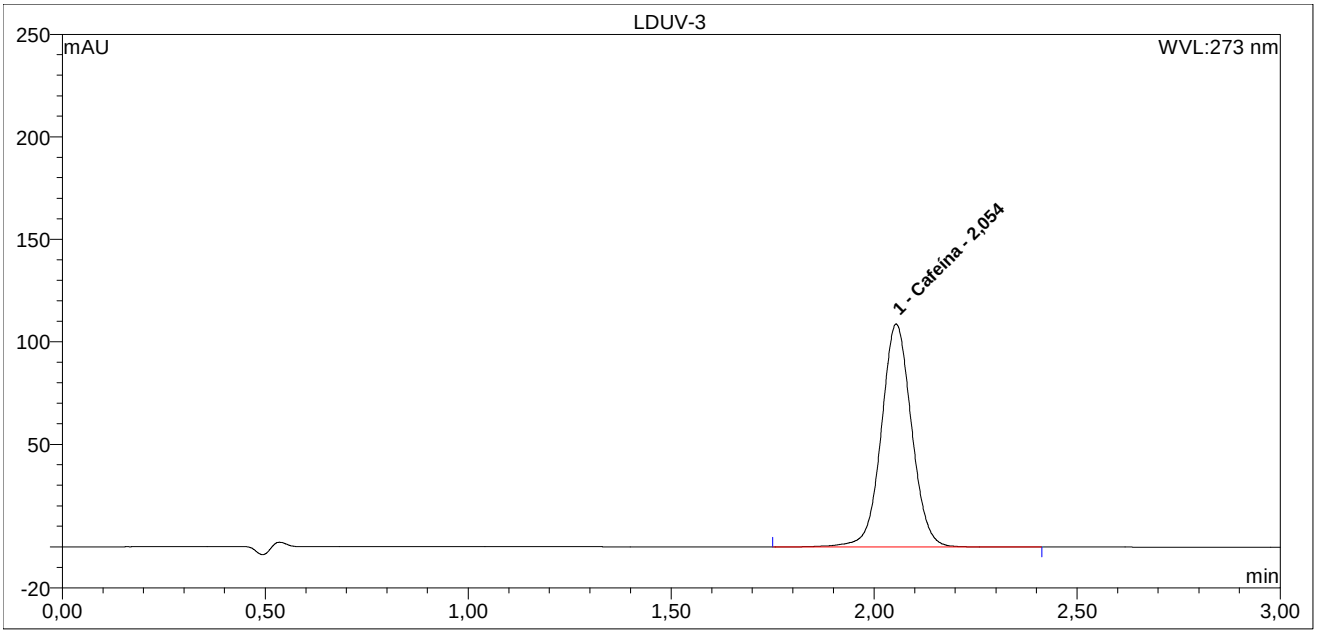
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



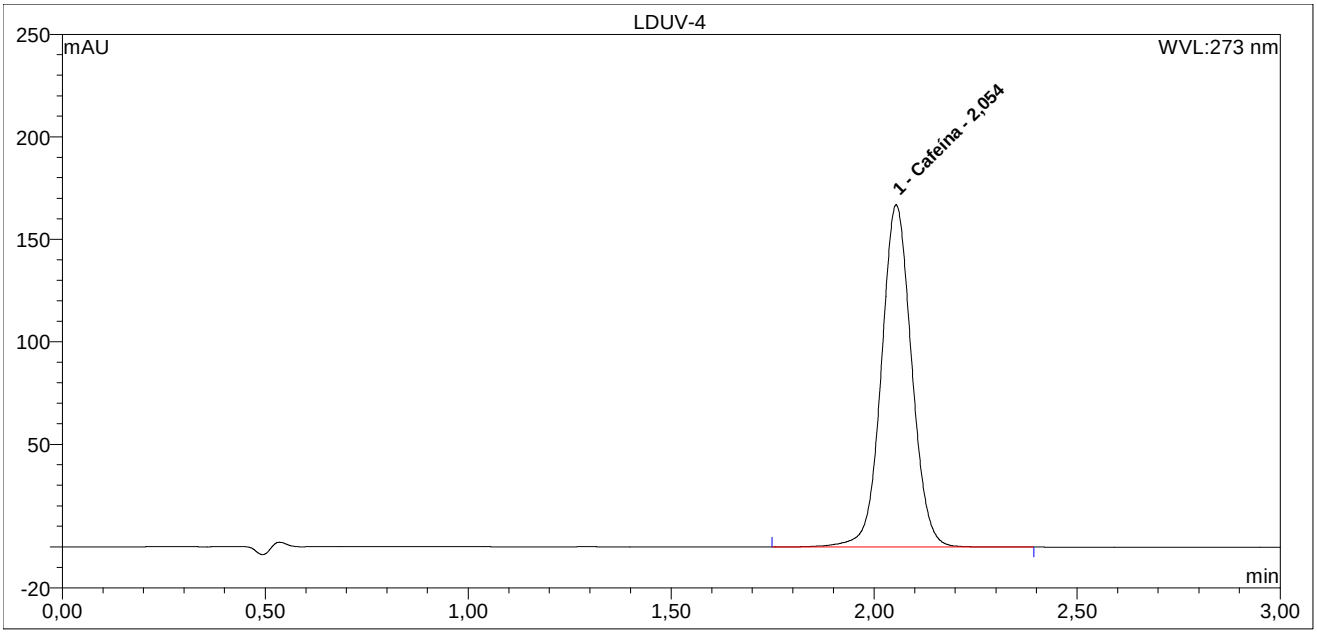
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	2,06	4,8463	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



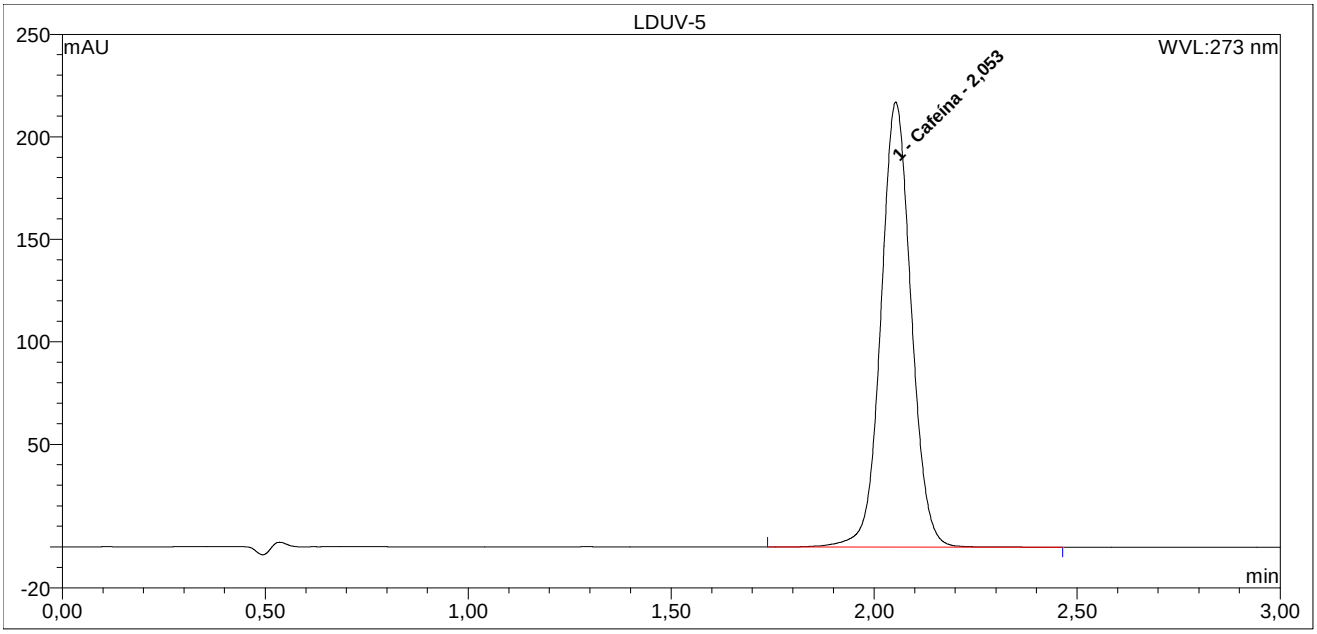
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	2,05	9,4022	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



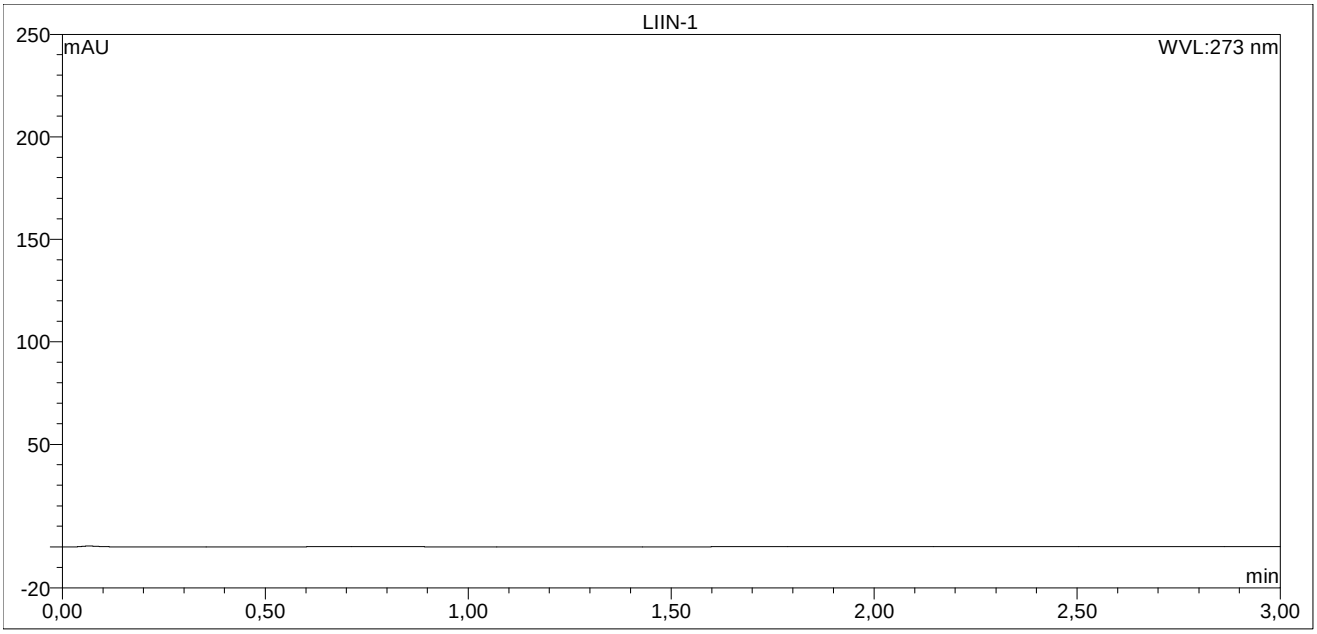
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	2,05	14,4493	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



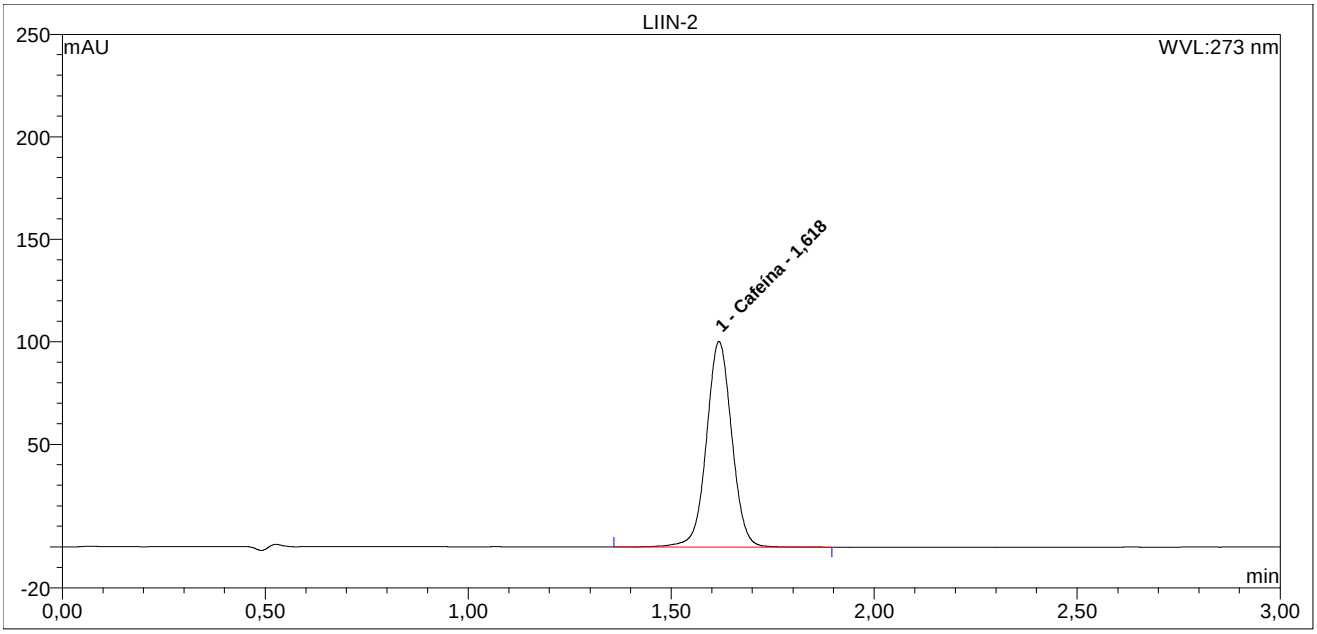
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	2,05	18,7739	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**0,1**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



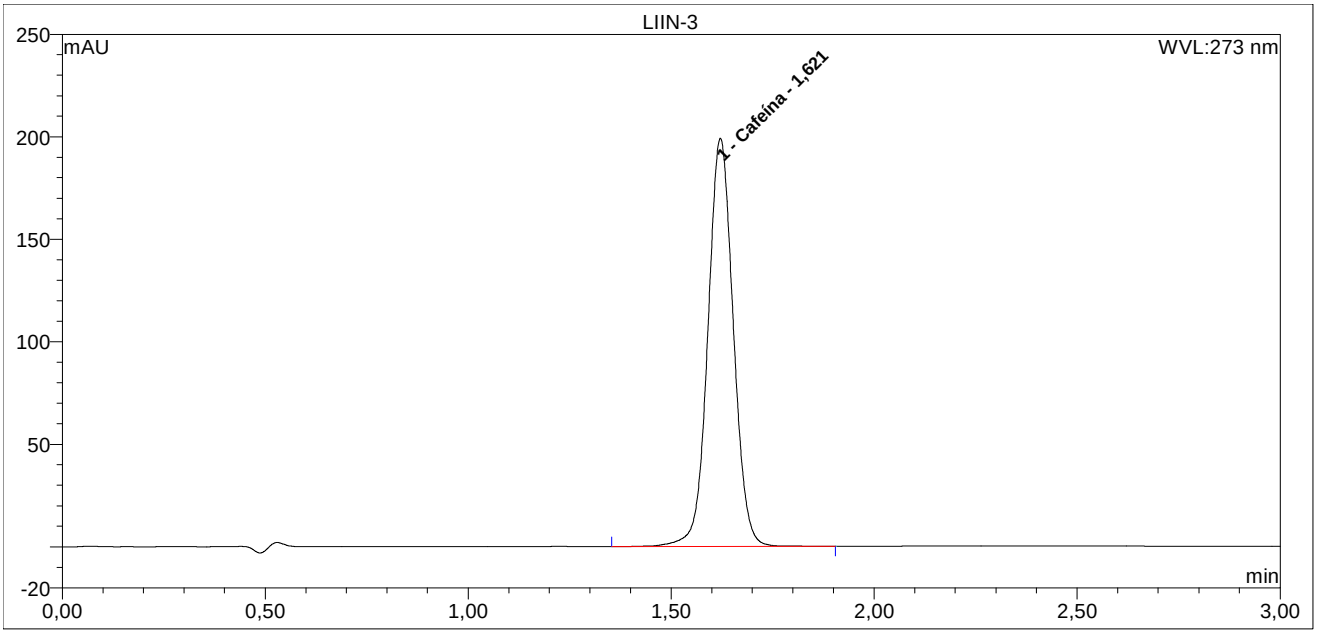
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**5,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



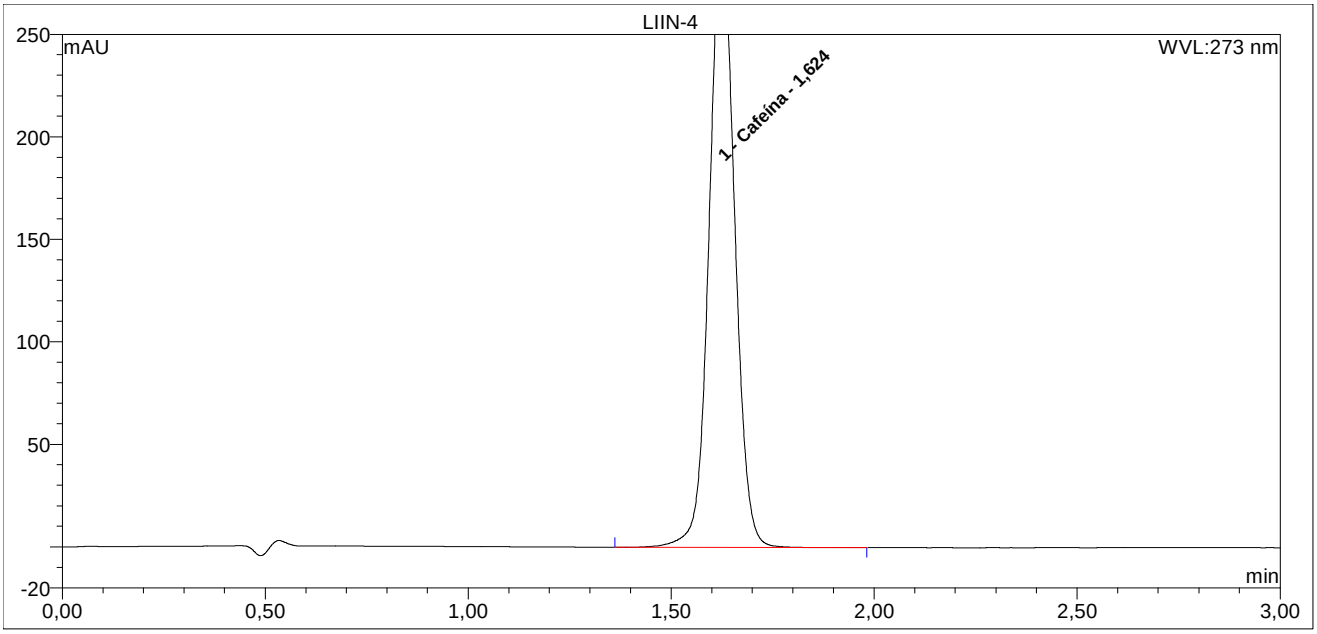
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	1,62	7,2560	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**10,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



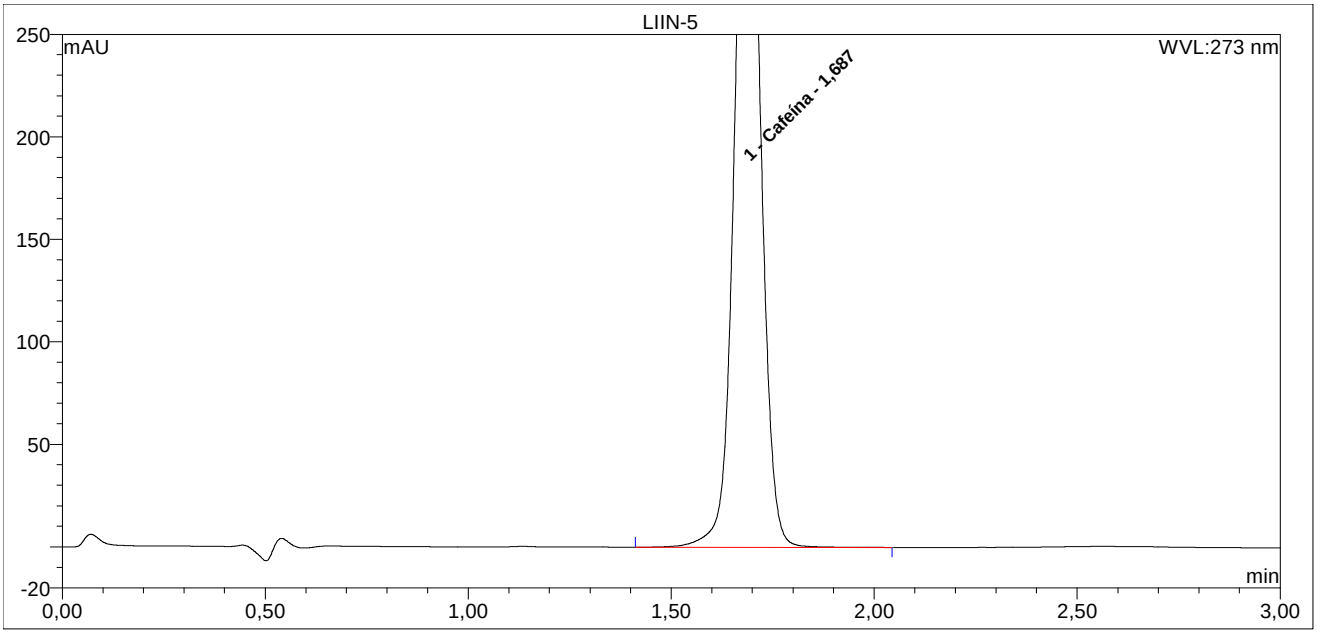
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	1,62	14,4556	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**15,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



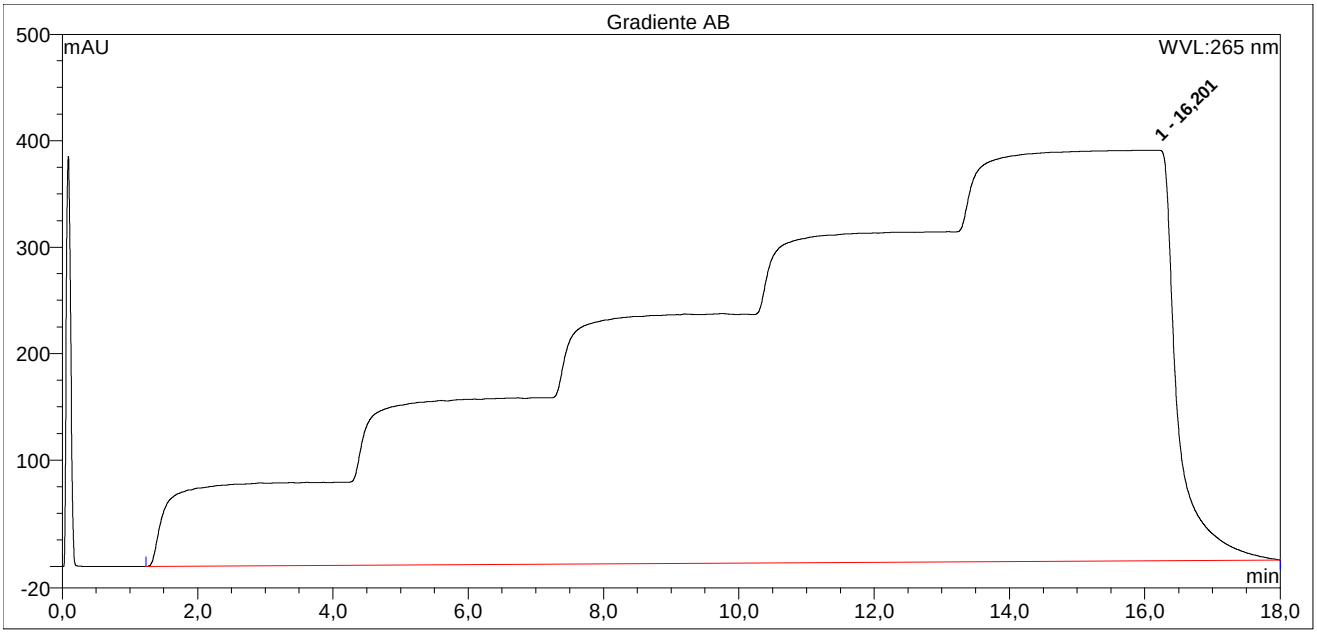
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	1,62	21,6574	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**20,0**
Control Program:	**Qualificação**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**273.0**
Run Time (min):	**3,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**1,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



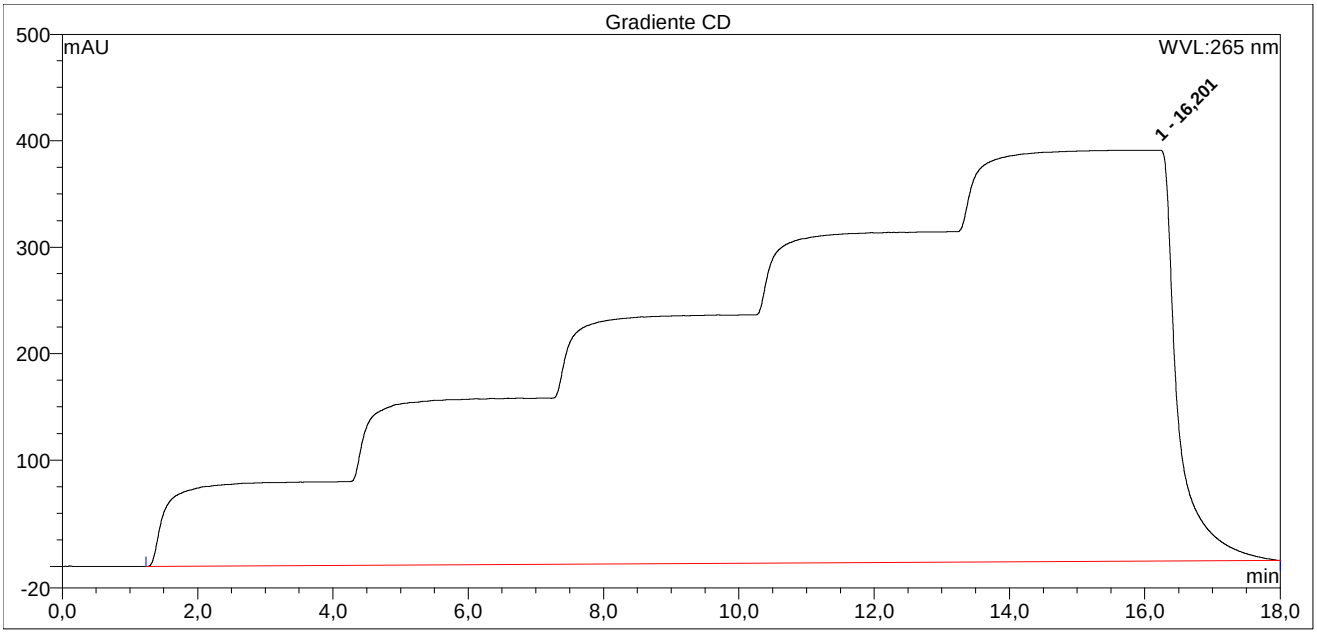
No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount
1	Cafeína	1,69	28,7381	n.a.

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**0,0**
Control Program:	**Grad AB**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**265.0**
Run Time (min):	**18,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**2,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount

Sample Type:	**unknown**	*Injection Volume:*	**0,0**
Control Program:	**Grad AB**	*Channel:*	**UV_VIS_1**
Quantif. Method:	**Cafeína_AS**	*Wavelength:*	**265.0**
Run Time (min):	**18,00**	*Bandwidth:*	**4**
Fluxo (mL/min)	**2,000**	*Temp. Forno (oC)*	**25,0**
		Dilutor:	**1,0000**



No.	Peak Name	Ret.Time min	Area mAU*min	Amount